redge

EVIO EVER R290

Unidade rooftop de alta eficiência com segurança integrada



PFAS FREE

Inverter

CONDENSAÇÃO A AR

R-290

- 26 - 65 kW
- 26 - 65 kW
- 4000 - 22000 m^3/h

A Redge participa no programa ECP para RT.
Verificar validade do certificado: www.eurovent-certification.com

EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE
www.eurovent-certification.com

Componentes integrados com ventilador de extração certificado ATEX
Válvula de alívio de pressão de descarga com chaminé
Sensor ótico para deteção de fugas na secção de insuflação de ar
Alarme luminoso e sonoro
Quadro elétrico pressurizado

UNIDADE COM SEGURANÇA INTEGRADA

Baixa carga de refrigerante (menos de 4 kg por circuito)
Elevado desempenho energético em carga parcial, em conformidade com os requisitos Ecodesign.
Conforme com a norma EN378-2
Limites de funcionamento alargados
Baixo GWP: 0,02
ODP = 0
Livre de PFAS (impacto nulo na saúde)
Amplamente disponível no mercado
Económico (sem patente)
de baixa pressão
fluido puro: sem glide
Classe de segurança: A3



TRATAMENTO DO AR

Ventiladores com motor EC que asseguram uma temperatura precisa para maior conforto e poupança de energia.

Kits QAI para melhorar a qualidade do ar interior do edifício:
- Filtros médios (M5/ePM10 50% espessura 50 ou 100 mm, F7/ePM1 50% ou F9/ePM1 85% espessura 100 mm ou filtro de bolsas profundidade 290 mm)



DISPOSITIVOS AUXILIARES DE AQUECIMENTO

Diferentes opções consoante a fonte de energia disponível no local:
- Bateria de aquecimento a água.
- Aquecimento por Resistências Elétricas.
- Pré-Aquecimento por Resistências Eléctricas



RECUPERAÇÃO DE CALOR

Recuperação por permutador de água, para recuperar o aquecimento ou arrefecimento produzido pelos sistemas externos.
Permutador de calor de placas concebido para aumentar a eficiência do sistema em climas frios através do pré-aquecimento do ar novo
Roda de recuperação térmica com secções de ar novo e de retorno protegidas por filtros M5.



As fotos e ilustrações não são contratuais.

ESTRUTURA E CONCEPÇÃO

Novo formato.
Painéis de aço pré-revestidos pintados na cor RAL 9003, especialmente concebidos para resistir à corrosão e garantir uma longa vida útil.
Formato compacto para uma integração perfeita arquitectónica.
A mesma área de implantação dos modelos anteriores para uma substituição plug & play.
Tabuleiro de drenagem inclinado e amovível de fabrico em alumínio para facilitar a desinfeção.
Painel de chapa metálica de parede dupla, isolamento de 50 mm, λ = 0,025 W/m.K



SISTEMA TERMODINÂMICO

Fluído R290 (GWP = 0.02) que permite a diminuição do equivalente de dióxido de carbono.
Compressores scroll inverter que permitem a modulação de capacidade.
Controlo variável do fluido frigorigéneo através da válvula de expansão eletrónica.
Eficiência na transferência de calor em função do novo desenho do permutador.
Fácil acesso aos compressores, assegurando operações de manutenção mais rápidas.
Ventilador com motor EC de velocidade variável e novo formato das lâminas, que garante a otimização de funcionamento através do controlo de pressão.
Dispositivos de segurança integrados para maior tranquilidade.

CONTROLO

Novo controlador eClimatic com parâmetros de controlo inteligentes concebidos para otimizar a eficiência em carga parcial.
Soluções integradas de comunicação que oferecem flexibilidade (master/slave, Modbus, BACnet).
Diferentes interfaces de visualização adaptadas a vários níveis de acesso.

MONITORIZAÇÃO REMOTA

Conectividade remota através da plataforma **RedgeCloud** (PORTAL WEB REDGE para multi-espaços / multi-unidades).
GTC através de: **e-savvy**

* Verifique a disponibilidade desta funcionalidade no seu país.





eCLIMATIC



DS
Display de serviço



Painel Touch



DC
Display Comfort



Ev(A) 125(B) A(C) H(D) 040(E) S(F) Y(G) V(H) 1(I)

(A) **Ev** = Evio Ever
(B) **B** = Caudal de ar máximo (x 100 m^3/h)
(C) **A** = Condensação a ar
(D) **H** = Bomba de calor
(E) **040** = Capacidade de arrefecimento em kW
(F) **S** = 1 circuito - **D** = 2 circuitos
(G) **P** = R32 - **Y** = R290
(H) Compressor scroll: **S** = On/Off - **V** = Inverter
(I) **1** = Número de revisão

Versão condensação a ar

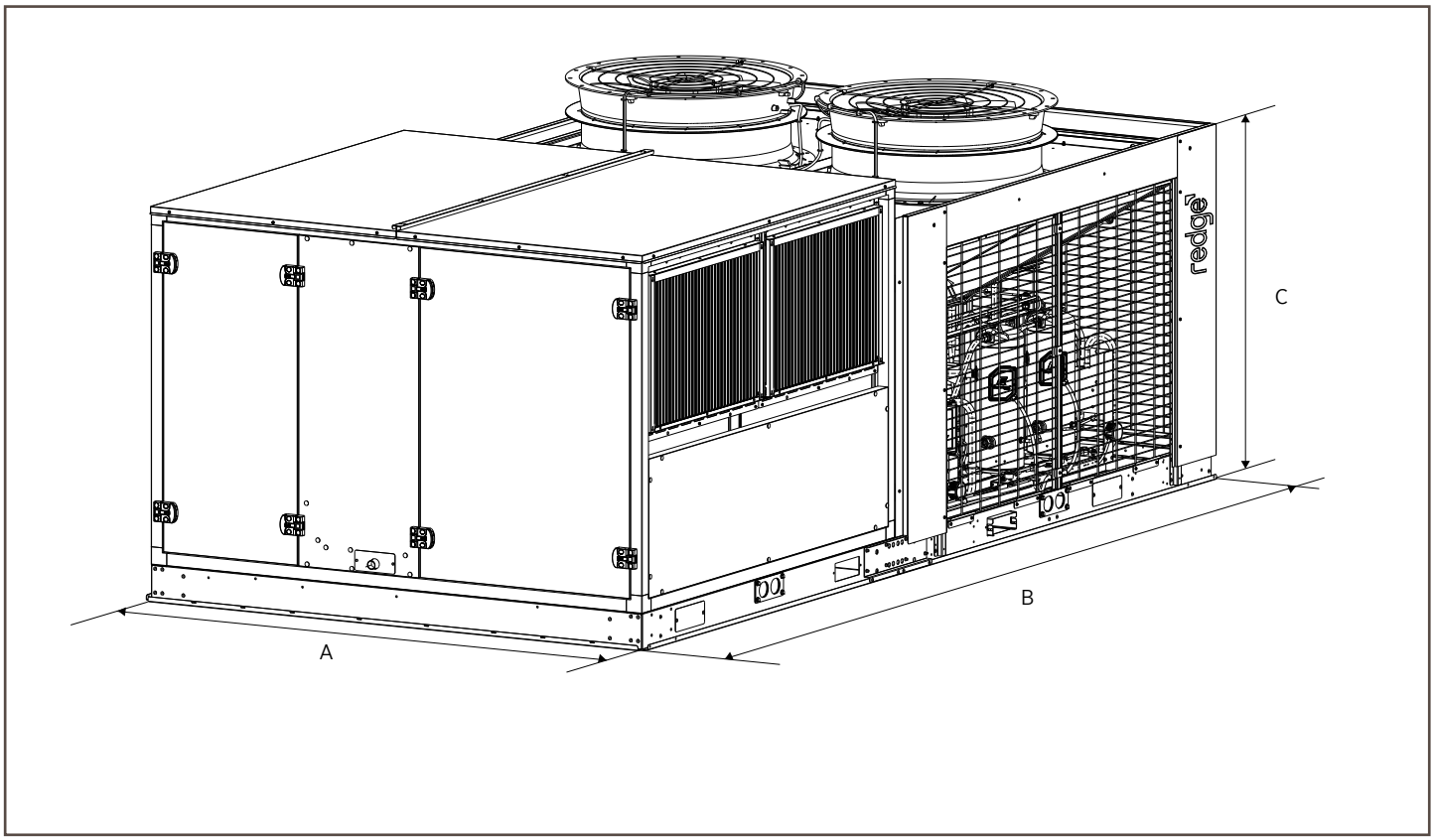
Unidades bomba de calor

		125AH		185AH	
Evio Ever		**040**	**060**	**060**	**070**
Desempenhos térmicos nominais - Modo de arrefecimento					
Capacidade de arrefecimento (1)	kW	31,8	44,8	46,8	53,1
Desempenhos térmicos nominais - Modo de aquecimento					
Capacidade de aquecimento (2)	kW	34,2	49,2	47,7	55,3
Eficiência sazonal - Modo de arrefecimento					
Eficiência energética sazonal - **ηs,h** (6)	%	193	197	206	194
SEER		4.9	4.97	5.2	4.9
Classe de eficiência energética Eurovent - Desempenho em carga parcial		A	A	A+	A
Eficiências Sazonais - Modo de aquecimento					
Eficiência energética sazonal - **ηs,h** (6)	%	138	135	143	136
SCOP		3.54	3.45	3.65	3.48
Classe de eficiência energética Eurovent - Desempenho em carga parcial		B	B	A	B
Características de ventilação					
Caudal de ar mínimo	m^3/h	5000	7000	7500	9000
Caudal de ar nominal		7000	9000	11000	12000
Caudal de ar máximo		12500	12500	18500	18500
Caudal de ar máximo "boost"		13500	13500	22000	22000
Dados acústicos - Unidade standard					
Potência sonora exterior	dB(A)	74	78	78	79
Circuito frigorífico					
Número de circuitos		1	1	1	1
N.º de compressores		1	1	1	1
Carga de fluido frigorigéneo	kg	3,00	3,20	3,30	3,30

(1) **Modo de arrefecimento:** Em conformidade com as condições nominais de EN14511 - Temperatura do ar exterior 35°C BS - Temperatura do ar interior 27 °C BS / 19°C BH
(2) **Modo de aquecimento:** Em conformidade com as condições nominais de EN14511 - Temperatura do ar exterior 7 °C BS / 6°C BH - Temperatura do ar interior 20°C BS
(3) SEER em conformidade com a norma EN14825.
(4) Eficiência energética de arrefecimento de espaços em conformidade com a regulamentação UE de Ecodesign 2016/2281
(5) SCOP em conformidade com a norma EN 14825 (condições de clima médio).
(6) Eficiência energética de aquecimento de espaços em conformidade com a regulamentação UE de Ecodesign 2016/2281.

Versão condensação a ar

		125AH		185AH	
Evio Ever		**040**	**060**	**60**	**70**
A	mm	2248	2248	2248	2248
B		2797	2797	3461	3461
C		1620	1620	2122	2122
Peso das unidades standard					
Unidade base	kg	768	785	911	927



redge

NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS